



ESPECIFICACIONES TECNICAS

Línea: H2-ZH

INDICE

ENCIMERAS DE MESA	3
PATAS DE MESA	4-5
FALDONES DE MESA	6
PANELES DIVISORIOS DE MESA	6
BUCS	7-8
ARMARIOS	9-10
VITRINAS	11
ESTANTERIAS	12
MOSTRADORES	13
ANEXOS:	14-21
<i>Especificaciones técnicas del tablero aglomerado de partículas</i>	
<i>Especificaciones técnicas del recubrimiento melamínico</i>	
<i>Gramaje del papel decorativo</i>	
<i>Especificaciones técnicas de los tornillos de unión entre patas metálicas y encimeras de mesa</i>	
<i>Especificaciones técnicas de la chapa metálica laminada en caliente</i>	
<i>Especificaciones técnicas de la pintura</i>	
<i>Especificaciones técnicas del canto</i>	
<i>Especificaciones técnicas del tirador</i>	
<i>Especificaciones técnicas del vidrio</i>	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA LINEA H2-ZH

Características técnicas de los materiales empleados en la fabricación de la línea H2-ZH

ENCIMERAS DE MESAS

Compuestas de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, de espesor 25 mm, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión por ambas caras, saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: blanco, arce, haya y wengué. Densidad tablero = 600-615 Kg/m³.

El canto en el perímetro de la mesa es de PVC de 2 mm de espesor en acabado a tono con la encimera y con aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Para la unión de piezas (patas y frentes) a la encimera, ésta dispone de tuercas de Zamak empotradas, de cabeza allen, rosca métrica M6 y longitud total de 13 mm.

ENCIMERA DE MESAS DE JUNTAS:

Tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, de espesor 25 mm, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión por ambas caras, saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: blanco, arce, haya y wengué. El canto en el perímetro de la mesa es de PVC de 2 mm de espesor en acabado a tono con la encimera y con aristas redondeadas. La densidad del tablero es de 600-615 Kg/m³.

ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas del tablero aglomerado de partículas de madera

ANEXO - Especificaciones técnicas del recubrimiento melamínico.

ANEXO - Gramaje del papel laminado decorativo.

PATAS DE MESA

* MADERA: "H2":

Formada por tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecibles y polimerizadas a altas temperaturas, de 25 mm de espesor, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión por ambas caras. Acabados: Blanco, Arce, Haya y Wengue (a tono con la encimera de mesa) y Gris Aluminio.

En la parte superior de la pata se colocan unos distanciadores decorativos de ABS en color gris plata (aprox. RAL 9006).

En la parte inferior la pata dispone de dos tuercas de métrica M8 para el nivelador de acero inoxidable, de Ø25 mm de base y una regulación de 15 mm en altura.

- Medidas de la pata (con distanciadores y niveladores incluidos): 71 cm (alto) x 79,6 cm (fondo).

* METALICO: "ZH":

Pata metálica de acero laminado en frío, con 2mm de espesor. Carenado metálico desmontable, micro perforado con pasacables interior. Pintado en epoxi, color gris aluminio, RAL 9006. En la parte inferior dispone de un nivelador de nylon negro con 2 cm de regulación y Ø 6cm.

- Medidas de la pata: arco de la base de 65cmx5,5cm y 71cm de altura.

* PATA INDIVIDUAL:

Formada por tubo rectangular de acero laminado en frío de 60x30x1.5 mm. y una pletina superior de unión a encimera de mesa de espesor 3 mm. Toda la estructura metálica esta pintada en color gris plata (aprox. Ral 9006). La pintura es de naturaleza poliéster y aspecto mate.

En la parte inferior de la pata se dispone una contera de nylon negro con tuerca incorporada de métrica M10, para el acople del nivelador de acero inoxidable, de Ø25 mm de base y una regulación de 20 mm en altura.

-Altura total de la pata: 71 cm.

* BASE DE MADERA DE MESA DE JUNTAS:

Formada por dos tableros aglomerados de partículas con recubrimiento bilaminado decorativo, de 25 mm de espesor, canteados en su perímetro con canto de PVC de 2 mm de grosor. Entre dichos tableros configuran una forma de "aspa" en la mesa de juntas redonda, y una forma de "H" en la mesa de juntas ovalada. Acabados: Blanco, Arce, Haya y Wengue (a tono con la encimera de mesa) y Gris Aluminio.

En la parte inferior la pata dispone de unos tacos de PVC para evitar el contacto directo entre el tablero de la pata y el suelo.

*** BASE METÁLICA DE MESA DE JUNTAS:**

- REDONDA: Tubo de acero laminado en frío de Ø120x2 mm. Placa superior soldada de 310x310 mm y espesor 3 mm. Pintada en color gris aluminio (Ral 9006) y aspecto metalizado. En la parte inferior dispone de una base metálica de Ø600 mm.

- CUADRADA: Tubo cuadrado de acero laminado en frío de 100 mm de lado y 2 mm de espesor. Placa superior de acero de espesor 4 mm. En la parte inferior dispone de una base metálica cuadrada de lado 500 mm. unida al tubo mediante un tornillo de métrica 10. Pintada en color blanco (Ral 9010) y aspecto mate. En color gris aluminio (RAL9006) y blanco (Aprox. RAL 9010). La pintura es de naturaleza poliéster y aspecto mate.

*** UNIONES:**

Las uniones de las patas a las encimeras de mesa se realizan mediante un soporte de zamak empotrado, un tornillo roscado de acero (con distancia de tensión de 30 mm) y excéntricas que rematan el posible astillado de la broca no siendo necesaria ninguna tapa adicional. La excéntrica dispone de un sistema de doble seguridad con el dentado interior y exterior que eliminan los aflojamientos que se dan con el tiempo.

En la pata individual (metálica), la unión a la encimera se realiza mediante tornillos de rosca métrica M6, de cabeza alomada philips (DIN 7985) y recubrimiento cincado.

ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas del tablero aglomerado de partículas de madera

ANEXO - Especificaciones técnicas del recubrimiento melamínico.

ANEXO - Gramaje del papel laminado decorativo.

ANEXO - Especificaciones técnicas de los tornillos de unión.

FALDONES DE MESA

Compuestos de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, de espesor 19 mm, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión por ambas caras, saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: blanco, arce, haya wengué y gris aluminio. Densidad tablero = 600-615 Kg/m³.

Las uniones de los faldones a las encimeras de mesa se realizan mediante un soporte de zamak empotrado, un tornillo roscado de acero (con distancia de tensión de 30 mm) y excéntricas que rematan el posible astillado de la broca no siendo necesaria ninguna tapa adicional. La excéntrica dispone de un sistema de doble seguridad con el dentado interior y exterior que eliminan los aflojamientos que se producen con las vibraciones.

ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas del tablero aglomerado de partículas de madera

ANEXO - Especificaciones técnicas del recubrimiento melamínico

ANEXO - Gramaje del papel laminado decorativo

PANELES DIVISORIOS DE MESA

*** Panel METACRILATO:**

Panel de metacrilato de 8 mm de espesor, con cantos pulidos y con radio mínimo en aristas de 2 mm. Color: traslúcido.

Para la sujeción del panel a la encimera de mesa se utilizan soportes de Zamak en acabado gris plata (Ral 9006).

Medidas: 700×330, 1100×330, 1500×330 y 1700×330.

*** Panel MADERA:**

Compuestos de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, de espesor 19 mm, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión por ambas caras, saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: blanco, arce, haya wengué y gris aluminio. Densidad tablero = 600-615 Kg/m³. Para la sujeción del panel a la encimera de mesa se utilizan soportes de Zamak en acabado gris plata (Ral 9006).

Medidas: 700×330, 1100×330, 1500×330 y 1700×330.

BUCS

* CARCASA:

Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m². La densidad del tablero es de 600-615 Kg/m³. El espesor del tablero es de 19 mm y el canto en el perímetro de la carcasa es de PVC de 1 mm y 0,4 mm de espesor para los todos los acabados.

* CAJONES:

Cajón metálico pintado en epoxi color negro, con guías correderas metálicas de ruedas de nylon, pintadas en epoxi color negro y capacidad de carga de 12 kg.. El fondo de los cajones es de tablero de fibra de media densidad (M.D.F.) de 3.2 mm de espesor lacado en negro y encastrado en canal al perfil del bastidor del cajón metálico. El frente del cajón es de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con recubrimiento bilaminado decorativo de espesor 19 mm, canteado con canto de PVC de 1 mm de espesor.

* CAJON ARCHIVO:

Cajón metálico pintado en epoxi color negro, con guías correderas metálicas de ruedas de nylon, pintadas en epoxi color negro y capacidad de carga de 12 kg. El frente del cajón es de tablero de fibra de media densidad (M.D.F.) de espesor 19 mm, con recubrimiento bilaminado decorativo y canteado en todo su perímetro con canto de PVC de 1 mm de espesor. Dispone de unos accesorios: varillas laterales, enganche lateral, soporte trasero, etc. que permiten colgar todo tipo de carpetas. Además, en los bucs de ruedas, dispone de una rueda en el frente del cajón de archivo para evitar el vuelco.

* ENCIMERA:

Tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m².

La densidad del tablero es de 600-615 Kg/m³. El espesor del tablero es de 25 mm y el canto en el perímetro de la carcasa es de PVC de 2 mm de espesor para los todos los acabados.

La encimera va sujeta a la carcasa por medio de una cola aplicada en toda la superficie de contacto entre ambas y espigas de madera.

El buc (versión ruedas) incorpora ruedas de nylon de Ø40 mm insertadas mediante casquillos de nylon en la carcasa del buc. Las ruedas son de color negro. Para el buc (versión pedestal), se disponen de unos niveladores de nylon en color negro que permiten una regulación entre 1 y 2 cms.

Los bucs irán provistos de una bandeja porta material de plástico que se puede colocar en cualquiera de los cajones.

ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas del tablero aglomerado de partículas de madera

ANEXO - Especificaciones técnicas del recubrimiento melamínico

ANEXO - Gramaje del papel laminado decorativo

ANEXO - Especificaciones técnicas del canto

ARMARIOS

Los armarios se componen de encimera, puertas, costados, estantes y traseras. Algunos modelos de armarios pueden llevar cajones de archivo y vitrinas.

***ENCIMERAS:**

Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, de espesor 25 mm, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión por ambas caras, saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: blanco, arce, haya y wengue. Densidad tablero = 600-615 Kg/m³.

El canto es en todo el perímetro de PVC de 2 mm de espesor en los acabados: blanco, arce, haya y wengue. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

***PUERTAS BATIENTES:**

Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera de 19 mm de espesor, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible.

La densidad del tablero es de 600-615 Kg/m³.

El canto es en todo el perímetro de PVC de 1 mm de espesor para todos los acabados.

El sistema de apertura y cierre es mediante bisagras de montaje rápido, con ángulo de apertura de 110°. La bisagra permite a la puerta una regulación lateral (solapadura), regulación en altura y en profundidad.

***PUERTAS CORREDERAS:**

Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera de 16 mm de espesor, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible. El canto perimetral es de PVC de 1 mm y 0,6 mm de espesor.

El sistema de apertura y cierre es mediante un sistema de herraje de puertas correderas apoyadas que permite el deslizamiento suave de la puerta (de hasta 12 Kg. por puerta). En la parte inferior dispone de un sistema que permite regular la puerta 2 mm.

***COSTADOS:**

Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera de 22 mm de espesor, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible en todos los acabados: blanco, arce, haya y wengue. Densidad del tablero = 600-615 Kg/m³. El canto en todo el perímetro de la carcasa es de PVC de 2 mm de espesor. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

La sujeción se realiza mediante un soporte de nylon empotrado, un tornillo roscado de acero (con distancia de tensión de 30 mm) y excéntricas que rematan el posible astillado de la broca no siendo necesaria ninguna tapa adicional. La excéntrica dispone de un sistema de doble seguridad con el dentado interior y exterior que eliminan los aflojamientos producidos por las vibraciones durante el transporte de los muebles.

El costado permite la regulación de estantes en altura cada 32 mm (sistema de "cremallera").

***ESTANTES:**

Compuesto de tablero aglomerado de partículas de madera (igual que las encimeras) con recubrimiento bilaminado decorativo en todos los acabados: blanco, arce, haya y wengue. El espesor del tablero es de 25 mm y el canto es de PVC de 2 mm de espesor con la arista redondeada con un radio de 2 mm. La densidad del tablero es de 600-615 Kg/m³.

*** TRASERA:**

Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecibles y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que va insertado en todo su perímetro en canal a la carcasa del armario. El espesor es de 10 mm y la densidad del tablero es de 615-640 Kg/m³.

Los cajones de archivo, están formados por bastidores metálicos pintados en epoxi negro con separador para colgar carpetas. La extracción de estos cajones es total mediante guías correderas metálicas telescópicas de bola, con capacidad de 50 kg/guía. Estos archivadores llevan cerradura en cada cajón, siendo éstas de falleba, con la cerradura y la varilla metálica, y los accesorios (guía, grampón y puntera) de PVC negro y el bombillo (parte visible de la cerradura) en acabado cromado.

Las cerraduras de los armarios son de falleba, con la cerradura y la varilla metálica, y los accesorios (guía, grampón y puntera) de PVC negro y el bombillo (parte visible de la cerradura) en acabado cromado. Las cerraduras de los armarios de puertas correderas son de pulsar, con el bombillo y la caja en zamak de acabado cromado. Las llaves son de funda bisagra en plástico negro. Los tiradores son de Zamak y acabado gris plata (Ral 9006). Los armarios están provistos de unos niveladores de nylon negro que permiten la regulación en altura entre 1 y 2 cm, regulables desde el interior mediante tuerca Allen de M6

Los tipos de armario existentes son: de puertas batientes, de estantes, archivadores, puertas correderas y con vitrinas (marco de madera o de aluminio).

VITRINAS

***MARCO DE MADERA:**

Cristal mate de espesor 5 mm con cantos pulidos. Este se adapta sobre costado de tablero aglomerado de partículas de madera con recubrimiento decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible de 19 mm de espesor, metido en canal por el lado mayor del cristal.

***MARCO DE ALUMINIO:**

Cristal mate templado de espesor 4 mm con cantos pulidos. Este se introduce en todo su perímetro, en un perfil de aluminio anodizado de 20x18 mm.

ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas del vidrio

ANEXO - Especificaciones técnicas del tirador

ESTANTERIAS

*COSTADOS (Terminal/Intermedio):

Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m². El espesor del tablero es de 25 mm y la densidad de 600-615 Kg/m³. El canto es de PVC de 2 mm y 0,6 mm de espesor. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

En la parte inferior hay empotradas dos tuercas de zamak de métrica M10, para el acople de los niveladores de acero inoxidable de Ø25 mm de base y una regulación de 20 mm en altura.

El costado permite la regulación de baldas en altura cada 128 mm.

Medidas: 2200×330 mm (alto×fondo)

*ASPA UNION:

Formada por dos varillas de acero de Ø6 mm unidas por el centro mediante remache de doble cara. Pintada en color gris plata (Ral 9006). La pintura es de naturaleza poliéster y aspecto metalizado. Tienen como función proporcionar estabilidad a la estantería.

El amarre a los costados se hace por medio de tornillos de rosca métrica M6, de cabeza alomada TORX clase 8.8 cincado.

* ESTANTES:

Compuestos de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m². El espesor del tablero es de 25 mm y el canto es de PVC de 2 mm y 0,6 mm de espesor. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Medidas: 900×310 mm (ancho×fondo)

*ESTANTES

METALICOS: Formados por chapa de acero de 1.5 mm de espesor, pintado en color gris plata (Ral 9006). La pintura es de naturaleza poliéster y aspecto metalizado. Medidas: 900×310 mm (ancho×fondo)

ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas de la pintura color gris plata

ANEXO - Especificaciones técnicas de la chapa metálica laminada en caliente

MOSTRADORES

***ENCIMERAS:**

Compuestas de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m². El espesor del tablero es de 25 mm y la densidad de 600-615 Kg/m³. El canto es de PVC de 2 mm de espesor en todo el perímetro. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Medidas (anchoxfondo), cm: 160x70, 120x70, 80x70

***COSTADOS:**

Compuestos de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m². El espesor del tablero es de 19 mm y la densidad de 600-615 Kg/m³. El canto es de PVC de 2 mm de espesor en todo el perímetro. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Medidas: (altoxfondo), cm: 120x50

***FRENTEROS:**

Compuesto de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m². El espesor del tablero es de 19 mm y la densidad de 600-615 Kg/m³. El canto es de PVC de 2 mm de espesor en todo el perímetro. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

En la parte inferior dispone de dos tuercas de métrica M8 para el nivelador de acero inoxidable, de Ø25 mm de base y una regulación de 15 mm en altura.

Medidas: (altoxancho), cm: 120x160, 120x120, 120x80

Altura total del mostrador = 120 cm

***MOSTRADORES DE ATENCIÓN AL DISCAPACITADO:**

Las dimensiones del módulo de atención al discapacitado están conformes con la normativa vigente

Altura total = 74 cm

**ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL TABLERO
AGLOMERADO DE PARTICULAS**

TEST DE REFERENCIA			ESPESORES (mm)		
	PROPIEDADES	Unidades	>13/19	>19/30	>30
EN 323	Densidad	Kg/m ³	640/615	615/600	580
EN 319	Resistencia tracción	N/mm ²	0.35	0.30	0.20
EN 310	Resistencia flexión	N/mm ²	13	11.5	8.5
EN 310	Módulo elasticidad	N/mm ²	1600	1500	1200
EN 317	Hinchamiento en agua 24 h	%	6	6	6
EN 322	Humedad	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES:

TEST DE REFERENCIA			ESPESOR (mm)
	PROPIEDADES	Unidades	4 a 35
EN 324-1	Espesor	mm	+/- 0.3
EN 324-1	Largo/ancho	mm	+/- 5
EN 324-2	Escuadrado	mm/m	+/- 2
EN 324-2	Rectitud de borde	mm/m	+/- 1.5
EN 311	Tracción superficial	N/mm ²	0.8
ISO 3340	Contenido en sílice	%Peso	Max. 0.05

*** Estos valores físico mecánicos cumplen con las normas europeas EN 312-1 y EN 312-3.

*** Este tablero aglomerado esta amparado por los sellos de Calidad Aitim 2-06 y 2-11

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL RECUBRIMIENTO MELAMINICO

Características	UNE 53433/2	PROPIEDADES	Unidades	Valor
Resistencia a la abrasión	Capítulo 5	Resistencia al desgaste	Revoluciones mínimas	100
Resistencia al calor seco	Capítulo 6	Aspecto Brillo y otros	Grado no inferior a	4
Estabilidad dimensional	Capítulo 7	Cambio dimensional	% máximo longitud % máximo espesor	0.35 7.00
Resistencia al impacto caída de bola	Capítulo 8	Altura de caída libre de bola Diámetro de huella	Mínimo (metros)	0.6
			Máximo (mm)	10
Resistencia al agrietamiento de superficie melaminizada	Capítulo 9	Susceptibilidad	Grado no inferior a	3
Resistencia al rayado	Capítulo 10	Fuerza	Newtones (mínimo)	1.50
Resistencia al manchado	Capítulo 11	Aspecto Grupo 1 y 2 Grupo 3 y 4	Grado no inferior a	5
				4
Resistencia a los cambios de color (lámpara de Xenon)	Capítulo 12	Escala de azules	Mínimo	6
Resistencia a la quemadura de cigarrillos	Capítulo 13	Aspecto	Grado no inferior a	3
Resistencia al vapor de agua	Capítulo 14	Aspecto	Grado no inferior a	4

ANEXO – GRAMAJE DEL PAPEL DECORATIVO

GRAMAJE PAPEL CRUDO: 70 gr/m ²

*** DICHO GRAMAJE CORRESPONDE AL PESO DEL PAPEL CRUDO, QUE POSTERIORMENTE SE SATURA DE RESINA DE MELAMINA TERMOENDURECIBLE HASTA ALCANZAR:

GRAMAJE PAPEL BILAMINADO: 110-120 gr/m ²

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LOS TORNILLOS DE UNION ENTRE PATAS METALICAS Y ENCIMERAS DE MESA

Norma	DIN 7985
Tipo de rosca	ROSCA METRICA de un solo filete de 60°
Tipo de mortaja	CABEZA ALOMADA PHILIPS
Resistencia	80 Kg/mm ²
Resistencia elástica	64 Kg/mm ²
Tratamiento electrolítico	Cincado Corrosión blanca = 20 HBS Corrosión roja = 80 HBS Aspecto = plateado
Par de apriete máximo	97.3 Kg.cm

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA CHAPA METALICA LAMINADA EN CALIENTE

Material	Espesor	Calidad
Chapa metálica laminada en caliente	1.5 mm	SAE 1008 - ASTM

ENSAYOS QUIMICOS					
% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Al
0.078	0.11	0.014	0.014	0.008	0.057

ENSAYOS MECANICOS				
RRB	RE N/mm ²	RM N/mm ²	A%	Plegado
0.078	0.11	0.014	0.014	0.008

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA PINTURA

POLIESTER BLANCO MATE

Color	GRIS PLATA (Ral 9006)
Naturaleza	POLIESTER
Aspecto	MATE
HOJA SEGURIDAD	D

CARACTERISTICAS FISICAS DEL POLVO

	NORMA	ESPECIFICACION
Aplicación		Triboeléctrica
Polimerización	Temperat. Metal	12 min. a 200° C
Peso específico	ISO 8130-3	1,5 +/- 0.05 g/cm ³

PROPIEDADES DESPUES DE LA POLIMERIZACION

	NORMA	ESPECIFICACION
Difer. color		Visual
Adherencia	ISO 2409	= GTO
Impacto directo	ISO 6272	= > 50 cm Ø 12.5 mm
Impacto inverso	ISO 6272	= > 50 cm Ø 12.5 mm
Embutición	ISO 1520	= > 5 mm
Dobl. cilíndrico	ISO 1519	= < 5 mm
Soporte	ISO 2360	Chapa de aluminio desengrasada de 1 mm con un espesor de 65 µ ± 5 µ
Nieb. sal. acética	UNE 112017	200 horas progresión < 1 mm sobre chapa de aluminio cromatizada

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL CANTO

Material: PVC

Espesores: 2 mm, 1 mm y 0,4 mm

Acabado: Blanco, Arce, Haya, Wenge, Gris Aluminio

Característica	Norma	Valor
Dureza Shore D	DIN 53505	79 ± 4
Resistencia al choque	DIN 53448	> 40 kJ/m ² < 200 kJ/m ²
Temperatura de reblandecimiento Vicat	DIN ISO 306 Proc. B/50	> 72°C
Sensibilidad ante la luz	DIN 53387	> escala 6 (evaluado según escala DIN 54004)
Impronta de la bola	DIN ISO 2039 Apartado 1	Aprox. 95 N/mm ²
Retracción en canto 3 mm 1 h en cámara a 110°C		≤ 1.7%
Comportamiento ante el fuego		Autoextinguible

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL TIRADOR

Material: ZAMAK (Zincsamac nº5)

Fabricación bajo normativa:

- UNE 37.302
- DIN 1.743
- AFNOR 55.102
- ASTM B-86-46

Acabado: color gris aluminio (Ral 9006), aspecto metalizado

Composición:

Elemento	Contenido máximo
Aluminio	de 3,9 a 4,3 %
Cobre	de 0,75 a 1,25 %
Magnesio	de 0,03 a 0,06 %
Hierro	0,05 % máx.
Plomo	0,002 % máx.
Cadmio	0,002 % máx.
Estaño	0,0005 % máx.
Zinc	El resto

Distancia entre agujeros: 128 mm

Agujero: métrica M4

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL VIDRIO

TIPO DE MATERIAL	VIDRIO MATEADO
Características:	<ul style="list-style-type: none">- Base de vidrio float de origen Guardian Glass- Vidrio especial exento de grasas- Mateado sobre cara atmósfera- Finura de grano sobre superficie mateada < 15 micras- Mateado mediante tratamiento ácido con neutralización y limpieza posterior