



ESPECIFICACIONES TECNICAS

Línea: AT

Junio 2005 (Rev. 00)

INDICE

- ENCIMERAS DE MESA _____	3
- PATAS DE MESA _____	4-5
- FALDONES DE MESA _____	6
- BUCS _____	7-8
- ARMARIOS _____	9-11
- VITRINAS _____	12
- ESTANTERIAS _____	13
- ANEXOS: _____	14-26

- Especificaciones técnicas del tablero de fibras de media densidad (M.D.F.)
- Especificaciones técnicas de las chapas de madera
- Especificaciones técnicas del recubrimiento melamínico
- Gramaje del papel decorativo
- Especificaciones técnicas de los barnices
- Especificaciones técnicas de los tornillos de unión entre patas metálicas y encimeras de mesa
- Especificaciones técnicas de la pintura
- Especificaciones técnicas del tablero aglomerado de partículas
- Especificaciones técnicas del canto
- Especificaciones técnicas del tirador
- Especificaciones técnicas del vidrio

CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA LINEA “AT”

Características técnicas de los materiales empleados en la fabricación de la línea “AT”.

ENCIMERAS DE MESAS

Tablero de fibras de media densidad (M.D.F.), de 25 mm de espesor con recubrimiento por ambas caras de chapa de madera natural de espesor de 0,6 mm y barnizada en ultravioleta y acabado en barniz de poliuretano con un gramaje final de 120-150 gr/m² en los acabados: cerezo y haya, y con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: roble, zebrano, nogal y wengué.

Aristas redondeadas con un radio mínimo de 20 mm. Cantos moldurados con una curvatura de radio mínimo de 10 mm y barnizados en poliuretano.

Para la unión de piezas (patas, frentes, ...) a encimera, ésta dispone de tuercas de Zamak empotradas, de cabeza allen, rosca métrica M6 y longitud total de 13 mm.

*** ENCIMERA DE**

MESAS DE JUNTAS: Compuesta de 2 tableros de MDF de 19 mm unidos entre sí mediante tornillos. El tablero superior esta recubierto de chapa de madera natural en los acabados: cerezo y haya, y con recubrimiento bilaminado en los acabados: roble, zebrano, nogal y wengué. El tablero inferior esta recubierto de tablero bilaminado en color gris.

Las aristas están redondeadas con un radio mínimo de 10 mm y los cantos barnizados en poliuretano.

ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas del tablero de fibra de densidad media.

ANEXO - Especificaciones técnicas de las chapas de madera.

ANEXO - Especificaciones técnicas del recubrimiento melamínico.

ANEXO - Gramaje del papel laminado decorativo.

ANEXO - Especificaciones técnicas de los barnices.

PATAS DE MESA

- * PATA DE MESA: Formada por un perfil de acero laminado en frío de 60x60x3 mm. en forma de L y una pletina superior de unión a encimera de mesa de espesor 4 mm. Toda la estructura metálica esta pintada en color aluminio. La pintura es de naturaleza poliéster de color aluminio y aspecto metalizado. Unida a la estructura se dispone 1 listón formado por 2 piezas de M.D.F. de e=25 mm, unidos entre sí formando una pieza de 45 mm de ancho con recubrimiento de chapa de madera natural de espesor de 0,6 mm y barnizada en los acabados: cerezo y haya, y con recubrimiento bilaminado decorativo en los acabados: Roble, Zebrano, Nogal y Wengué. La parte superior del listón está barnizada en poliuretano, en color gris metalizado. En la parte inferior, la pata lleva una tuerca de métrica M10, para el acople del nivelador de acero inoxidable, de Ø75 mm de base y una regulación de 15 mm en altura. La pata forma, con respecto al suelo, un ángulo de 80°.
- Altura total de la pata: 70,5 cm.
- * TRAVESAÑO: Travesaño metálico de chapa plegada galvanizada de 2 mm de espesor, con función de canalización de cables. Se une a la encimera por medio de tornillos de rosca métrica M6, de cabeza alomada TORX clase 8.8 con recubrimiento cincado.
- * PATA DE ALA: Formada por una estructura metálica compuesta por tubo rectangular de acero laminado en frío de 60x20x1.5 mm. y una pletina superior de unión a encimera de mesa de espesor 3 mm. Toda la estructura metálica esta pintada en gris aluminio. La pintura es de naturaleza poliéster de color aluminio y aspecto metalizado. Unida a la estructura se dispone una pieza de M.D.F. de e=3 mm, con recubrimiento de chapa de madera natural de espesor de 0,6 mm y barnizada en los acabados: cerezo y haya, y con recubrimiento bilaminado decorativo en los acabados: Roble, Zebrano, Nogal y Wengué. En la parte inferior, lleva empotradas dos piezas metálicas de métrica M10, para el acople de los niveladores de acero inoxidable de Ø75 mm de base y una regulación de 15 mm.
- Altura total de la pata: 70,5 cm.

* BASE DE COPA PARA

MESA DE JUNTAS: Tubo de acero laminado en frío de Ø120×2 mm. Placa superior soldada de 310×310 mm y espesor 3 mm. Pintada en epoxi color aluminio y aspecto metalizado. En la parte inferior dispone de una base metálica de Ø600 mm.

* BASE CUADRADA

MESA DE JUNTAS: Formada por dos tableros de fibras de media densidad (M.D.F.) y dos tableros de aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m². El espesor del tablero es de 25 mm de espesor y con los cantos lacados, formando un cuadrado de 40 cms. de lado. En la parte inferior dispone de un tablero de M.D.F. de 19 mm de espesor con recubrimiento bilaminado decorativo en acabado gris aluminio y con los cantos de todo el perímetro lacados en el mismo gris aluminio.

* UNIONES:

Las uniones de las patas metálicas y del travesaño a las encimeras de mesa se realizan por medio de tornillos de rosca métrica M6, de cabeza alomada TORX clase 8.8 con recubrimiento cincado.

ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas de los tornillos de unión.

ANEXO - Especificaciones técnicas de la pintura.

ANEXO - Especificaciones técnicas de los barnices

FALDONES DE MESA

- * Faldón MADERA: Tablero de fibras de media densidad (M.D.F.), de 19 mm de espesor con recubrimiento por ambas caras de chapa de madera natural de espesor de 0,6 mm y barnizada en ultravioleta y acabado en barniz de poliuretano con un gramaje final de 120-150 gr/m² en los acabados: cerezo y haya, y con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: roble, zebrano, nogal y wengué.
- Cantos moldurados con una curvatura de radio mínimo de 10 mm y barnizados en poliuretano.
- Para la unión del frente a la encimera se utilizan 2 escuadras de aluminio de 80×40×40 y 3 mm de espesor, amarradas a la encimera y al faldón por medio de tornillos de rosca métrica M6.
- Medidas: 1300×300, 1100×300, 1000×300 y 800×300.

ANEXOS:

- ANEXO - Especificaciones técnicas del tablero de fibra de densidad media.
- ANEXO - Especificaciones técnicas de las chapas de madera.
- ANEXO - Especificaciones técnicas del recubrimiento melamínico.
- ANEXO - Gramaje del papel laminado decorativo.
- ANEXO - Especificaciones técnicas de los barnices.

BUCS

- * **CARCASA:** Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m². El espesor del tablero es de 19 mm y el canto en el perímetro de la carcasa es de PVC de 1 mm y 0,4 mm de espesor para los todos los acabados.

- * **CAJONES:** Cajón metálico pintado en epoxi color negro, guías correderas metálicas (acero cincado) reforzadas con 4 rodillos de plástico. Extracción parcial y capacidad de carga de 20 kg. Para los acabados Roble, Zebrano, Nogal y Wengué, el frente del cajón es de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas de espesor 19 mm, con recubrimiento bilaminado decorativo y canteado en todo su perímetro con canto de PVC de 1 mm de espesor. Para los acabados Haya y Cerezo, el frente del cajón es de tablero aglomerado de espesor 19 mm, con recubrimiento de chapa de madera natural de espesor de 0,6 mm y barnizada en ultravioleta (acabado en barniz de poliuretano) y canteado con chapa de madera natural de 1 mm de espesor para los acabados Cerezo y Haya. El fondo de los cajones es de tablero de fibra (M.D.F.) de 3 mm de espesor y color negro.

- * **CAJON ARCHIVO:** Cajón metálico pintado en epoxi color negro, guías correderas de cuadro con sobreextracción telescópica a base de rodamiento lineal a rodillos y capacidad de carga de 40 kg. Para los acabados Roble, Zebrano, Nogal y Wengué, el frente del cajón es de tablero de fibra de media densidad (M.D.F.) de espesor 19 mm, con recubrimiento bilaminado decorativo y canteado en todo su perímetro con canto de PVC de 1 mm de espesor. Para los acabados Haya y Cerezo, el frente del cajón es de tablero de fibra de media densidad (M.D.F.) de espesor 19 mm, con recubrimiento de chapa de madera natural de espesor de 0,6 mm y barnizada en ultravioleta (acabado en barniz de poliuretano) y canteado en todo su perímetro con chapa de madera natural de 1 mm de espesor. Dispone de un juego de bastidor para carpetas colgantes, de acero acabado en epoxi color negro y de una rueda en el frente del cajón de archivo para evitar el vuelco.

- * **CAJON PLUMIER:** Compuesto de una bandeja para material de oficina, de plástico color negro. Guías correderas de acero cincado, de extracción parcial.

Capacidad de carga: 6 Kg. Para los acabados Roble, Zebrano, Nogal y Wengué, el frente del cajón es de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas de espesor 19 mm, con recubrimiento bilaminado decorativo y canteado en todo su perímetro con canto de PVC de 1 mm de espesor. Para los acabados Haya y Cerezo, el frente del cajón es de tablero aglomerado de espesor 19 mm, con recubrimiento de chapa de madera natural de espesor de 0,6 mm y barnizada en ultravioleta (acabado en barniz de poliuretano) y canteado en todo su perímetro con chapa de madera natural de 1 mm de espesor para los acabados Cerezo y Haya

- * ENCIMERA: Tablero de fibras de media densidad (M.D.F.), de 25 mm de espesor con recubrimiento por ambas caras de chapa de madera natural de espesor de 0,6 mm y barnizada en ultravioleta y acabado en barniz de poliuretano con un gramaje final de 120-150 gr/m² en los acabados: cerezo y haya, y con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: roble, zebrano, nogal y wengué.
Cantos moldurados con una curvatura de radio mínimo de 10 mm y barnizados en poliuretano a tono de la encimera.
La encimera va sujeta a la carcasa por medio de una cola aplicada en toda la superficie de contacto entre ambas y espigas de madera.

El buc (versión ruedas) incorpora ruedas de Ø80 mm con freno. Capacidad máxima de carga de 70 kg/rueda, color gris con banda de rodadura y freno en negro. Para el buc (versión pedestal), se disponen de unos niveladores de nylon en color negro que permiten una regulación entre 1 y 2 cms.

El buc dispone de Sistema Antivuelco con cerradura de bloqueo mediante regleta metálica (acabado cincado).

En la encimera el buc lleva incorporado un tirador de zamak y acero pintado en color aluminio. Los tiradores de los cajones son de Zamak (con contenidos en Aluminio, Cobre, Magnesio, Hierro, etc.) y con acabado color aluminio y aspecto metalizado.

ANEXOS:

- ANEXO - Especificaciones técnicas del tablero aglomerado de partículas de madera
- ANEXO - Especificaciones técnicas del canto
- ANEXO - Especificaciones técnicas del tirador
- ANEXO - Especificaciones técnicas de los barnices

ARMARIOS

Los armarios se componen de encimera, puertas, costados, estantes y traseras. Algunos modelos de armarios pueden llevar cajones de archivo y vitrinas.

- *ENCIMERAS:** Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, de espesor 22 mm. El recubrimiento por ambas caras de chapa de madera natural de espesor de 0,6 mm y barnizada en ultravioleta y acabado en barniz de poliuretano con un gramaje final de 120-150 gr/m² en los acabados: cerezo y haya, y con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: roble, zebrano, nogal y wengué. El canto es en todo el perímetro de madera natural de 2 mm de espesor y barnizado en poliuretano para los acabados: cerezo y haya, y de PVC de 2 mm de espesor para los acabados: roble, zebrano, nogal y wengué. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.
- *PUERTAS:**
(batientes) Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera de 19 mm de espesor, con recubrimiento por ambas caras de chapa de madera natural de espesor de 0,6 mm y barnizada en ultravioleta y acabado en barniz de poliuretano en los acabados: cerezo y haya, y con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible en los acabados: roble, zebrano, nogal y wengué. El canto es en todo el perímetro de madera natural de 1 mm de espesor y barnizado en poliuretano para los acabados: cerezo y haya, y de PVC de 1 mm de espesor para el resto de acabados. El sistema de apertura y cierre es mediante bisagras de montaje rápido, con ángulo de apertura de 110°. La bisagra permite a la puerta una regulación lateral (solapadura), regulación en altura y en profundidad.
- *PUERTAS:**
(correderas) Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera de 16 mm de espesor, con recubrimiento por ambas caras de chapa de madera natural de espesor de 0,6 mm y barnizada en ultravioleta y acabado en barniz de poliuretano en los acabados: cerezo y haya, y con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible en los acabados: roble, zebrano, nogal y wengué.

El canto es de madera natural de 1 mm y 0,6 mm de espesor y barnizado en poliuretano para los acabados: cerezo y haya, y de PVC de 1 mm y 0,6 mm de espesor para el resto de acabados.

El sistema de apertura y cierre es mediante un sistema de herraje de puertas correderas apoyadas que permite el deslizamiento suave de la puerta (de hasta 12 Kg. por puerta). En la parte inferior dispone de un sistema que permite regular la puerta 2 mm.

***COSTADOS:** Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera de 22 mm de espesor, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible en todos los acabados: cerezo, haya, roble, zebrano, nogal y wengué.

El canto en todo el perímetro de la carcasa es de PVC de 2 mm de espesor. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

La sujeción se realiza mediante un soporte de nylon empotrado, un tornillo roscado de acero (con distancia de tensión de 30 mm) y excéntricas que rematan el posible astillado de la broca no siendo necesaria ninguna tapa adicional. La excéntrica dispone de un sistema de doble seguridad con el dentado interior y exterior que eliminan los aflojamientos producidos por las vibraciones durante el transporte de los muebles.

El costado permite la regulación de estantes en altura cada 32 mm (sistema de “cremallera”).

***ESTANTES:** Compuesto de tablero aglomerado de partículas de madera (igual que las encimeras) con recubrimiento bilaminado decorativo en todos los acabados: cerezo, haya, roble, zebrano, nogal y wengué. El espesor del tablero es de 25 mm y el canto es de PVC de 2 mm de espesor con la arista redondeada con un radio de 2 mm.

*** TRASERA:** Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que va insertado en todo su perímetro en canal a la carcasa del armario. El espesor es de 10 mm.

Los cajones de archivo, están formados por bastidores metálicos pintados en epoxi negro con separador para colgar carpetas. La extracción de éstos cajones es total mediante guías correderas metálicas telescópicas de bola, con capacidad de 50 kg/guía. Estos archivadores llevan cerradura en cada cajón, siendo éstas de falleba, con la

cerradura y la varilla metálica, y los accesorios (guía, grampón y puntera) de PVC negro y el bombillo (parte visible de la cerradura) en acabado cromado.

Las cerraduras de los armarios de puertas batientes son de falleba, con la cerradura y la varilla metálica, y los accesorios (guía, grampón y puntera) de PVC negro y el bombillo (parte visible de la cerradura) en acabado cromado. Las cerraduras de los armarios de puertas correderas son de pulsar, con el bombillo y la caja en zamak de acabado cromado. Las llaves son de funda bisagra en plástico negro.

Los armarios están provistos de unos niveladores de nylon negro que permiten la regulación en altura entre 1 y 2 cms.

Los tipos de armario existentes son: de puertas batientes, de estantes, archivadores, puertas correderas y con vitrinas (marco de madera o de aluminio).

VITRINAS

***MARCO DE MADERA:**

Cristal mate de espesor 5 mm con cantos pulidos. Este se adapta sobre costado de tablero aglomerado de partículas de madera con recubrimiento decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible de 19 mm de espesor, medido en canal por el lado mayor del cristal.

***MARCO DE ALUMINIO:**

Cristal mate templado de espesor 4 mm con cantos pulidos. Este se introduce en todo su perímetro, en un perfil de aluminio anodizado de 20x18 mm.

ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas del vidrio

ESTANTERIAS

***COSTADOS:** (Terminal/Intermedio) Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m². El espesor del tablero es de 25 mm y el canto es de PVC de 2 mm y 0,6 mm de espesor. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm. En la parte inferior hay empotradas dos tuercas de zamak de métrica M10, para el acople de los niveladores de acero inoxidable de Ø25 mm de base y una regulación de 20 mm en altura. El costado permite la regulación de baldas en altura cada 128 mm. Medidas: 2200×330 mm (alto×fondo)

***ASPA UNION:** Formada por dos varillas de acero de Ø6 mm unidas por el centro mediante remache de doble cara. Pintada en epoxi color gris. La pintura es de naturaleza poliéster de color gris aluminio y aspecto metalizado. Tienen como función proporcionar estabilidad a la estantería. El amarre a los costados se hace por medio de tornillos de rosca métrica M6, de cabeza alomada TORX clase 8.8 con recubrimiento cincado.

***ESTANTES:** Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m². El espesor del tablero es de 25 mm y el canto es de PVC de 2 mm y 0,6 mm de espesor. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm. Medidas: 900×310 mm (ancho×fondo)

***ESTANTES METALICOS:** Formados por chapa de acero de 1.5 mm de espesor, pintado en color gris. La pintura es de naturaleza poliéster de color gris aluminio y aspecto metalizado. Medidas: 900×310 mm (ancho×fondo)

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL TABLERO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F.)

TEST DE REFERENCIA			ESPESOR (mm)
	PROPIEDADES	Unidades	>19/30
EN 323	Densidad	Kg/m ³	715/675
EN 319	Resistencia tracción	N/mm ²	0.60
EN 310	Resistencia flexión	N/mm ²	25
EN 310	Módulo elasticidad	N/mm ²	2.100
EN 317	Hinchamiento en agua 24 h	%	10
EN 322	Humedad	%	7+/-3
EN 318	Estabilidad dimensional (Largo/ancho)	%	0.3
EN 318	Estabilidad dimensional (Espesor)	%	5

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES:

TEST DE REFERENCIA			ESPESOR (mm)
	PROPIEDADES	Unidades	>19/30
EN 324-1	Espesor	mm	+/- 0.3
EN 324-1	Largo/ancho	mm	Min. +/- 2 Max. +/- 5
EN 324-2	Escuadrado	mm	+/- 2 mm/m
EN 324-2	Rectitud de borde	mm	+/- 1.5 mm/m
EN 320	Resistencia al arranque de tornillos (cantos)	N	750
EN 320	Resistencia al arranque de tornillos (caras)	N	100
EN 311	Tracción superficial	N/mm ²	1.2
ISO 3340	Contenido en sílice	% Peso	Max. 0.05
EN 382-1	Absorción superficial	mm	>150 mm

*** Este tablero de fibras de densidad media esta amparado por el Sello de Calidad AITIM 9-1-02

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LAS CHAPAS DE MADERA

CEREZO	
Denominación:	ANINGRE
Nombre botánico:	<i>Aningeria robusta</i> Aubr.&Pellegr <i>Aningeria superba</i> A. Chev <i>Aningeria altissima</i> Aubr.&Pellegr <i>Aningeria</i> spp.
Familia:	Sapotaceae
Descripción de la madera:	El color de la madera varía del blanco-amarillento al marrón pálido rosado. La madera de albura no esta diferenciada. La fibra puede ser recta o ligeramente entrelazada. La ondulación de la fibra a veces produce unas figuras en forma de jaspeado. El grano varía de fino a medio. La madera tiene un ligero olor a cedro y un alto contenido de sílice.
Aplicaciones:	Tableros contrachapados: chapas para recubrimientos decorativos, mobiliario y ebanistería. Carpintería interior: molduras. Carpintería exterior. Madera laminada.

PROPIEDADES FISICAS		PROPIEDADES MECANICAS	
Densidad:	580-630 kg/m ³	Flexión estática:	93-100 N/mm ²
Contracción:	Medianamente nerviosa	Módulo de elasticidad:	11.500 N/mm ²
Dureza:	2,4 Blanda	Compresión axial:	48-60 N/mm ²
Coefficientes de contracción: total (unitario)		Compresión perpendicular:	-
- volumétrica:	--- (0.41)		
- tangencial:	7.0 % (0.25)		
- radial:	3.8 % (0.15)		
		Cortante:	6.5-7.5 N/mm ²
		Flexión dinámica:	3.6-4 J/cm ²

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LAS CHAPAS DE MADERA

HAYA	
Denominación:	HAYA EUROPEA
Nombre botánico:	<i>Fagus sylvatica</i> L.
Familia:	Fagaceae
Descripción de la madera:	La madera de albura no se diferencia del duramen. Su color varía de un blanco anaranjado a un rosado más o menos intenso. Los radios leñosos son visibles a simple vista en la sección tangencial y están distribuidos irregularmente en cortas líneas fusiformes, y también se aprecian en las secciones transversales bien pulimentadas. Los anillos de crecimiento están regularmente diferenciados, la zona de primavera es mucho más ancha y de color más claro que la de verano. La fibra es recta, aunque en los árboles muy gruesos pueden presentarse fibras ligeramente torcidas. El grano es fino.

PROPIEDADES FISICAS		PROPIEDADES MECANICAS	
Densidad:	710-750 kg/m ³	Flexión estática:	90-166 N/mm ²
Contracción:	Medianamente nerviosa	Módulo de elasticidad:	16.400 N/mm ²
Dureza:	4 Semidura	Compresión axial:	52-64 N/mm ²
Coefficientes de contracción: total (unitario)		Compresión perpendicular:	12 N/mm ²
- volumétrica:	18.6 % (0.45)		
- tangencial:	12 % (0.26)		
- radial:	5 % (0.12)		
		Cortante:	7.7-10 N/mm ²
		Flexión dinámica:	8.8-12 J/cm ²

**ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL RECUBRIMIENTO
MELAMINICO**

Características	UNE 53433/2	PROPIEDADES	Unidades	Valor
Resistencia a la abrasión	Capítulo 5	Resistencia al desgaste	Revoluciones mínimas	100
Resistencia al calor seco	Capítulo 6	Aspecto Brillo y otros	Grado no inferior a	4
Estabilidad dimensional	Capítulo 7	Cambio dimensional	% máximo longitud % máximo espesor	0.35 7.00
Resistencia al impacto caída de bola	Capítulo 8	Altura de caída libre de bola	Mínimo (metros)	0.6
		Diámetro de huella	Máximo (mm)	10
Resistencia al agrietamiento de superficie melaminizada	Capítulo 9	Susceptibilidad	Grado no inferior a	3
Resistencia al rayado	Capítulo 10	Fuerza	Newtones (mínimo)	1.50
Resistencia al manchado	Capítulo 11	Aspecto Grupo 1 y 2	Grado no inferior a	5
		Grupo 3 y 4		4
Resistencia a los cambios de color (lámpara de Xenon)	Capítulo 12	Escala de azules	Mínimo	6
Resistencia a la quemadura de cigarrillos	Capítulo 13	Aspecto	Grado no inferior a	3
Resistencia al vapor de agua	Capítulo 14	Aspecto	Grado no inferior a	4

ANEXO – GRAMAJE DEL PAPEL DECORATIVO

GRAMAJE PAPEL CRUDO: 70 gr/m²

*** DICHO GRAMAJE CORRESPONDE AL PESO DEL PAPEL CRUDO, QUE POSTERIORMENTE SE SATURA DE RESINA DE MELAMINA TERMOENDURECIBLE HASTA ALCANZAR:

GRAMAJE PAPEL BILAMINADO: 110-120 gr/m².

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LOS BARNICES

REACTIVO POLIURETANO		
Propiedades generales:	<ul style="list-style-type: none"> - Resistencia química - Repintado - Elasticidad - Dureza - Antiamarilleo 	
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	0,955 ± 0,01
	Viscosidad 20°C C.Ford 2	36" ± 3
	No volátiles	40 ± 2
Características de aplicación	El reactivo es el componente de Polisocianato que reacciona con el componente barniz o laca, proporcionando películas o films duros de poliuretano.	

IMPRIMACION POLIESTER		
Propiedades generales:	<ul style="list-style-type: none"> - Imprimación óptima para chapa de madera - Para barnizar en poro abierto - Muy buena transparencia 	
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	1,2
	Viscosidad 20°C Mezcla	30-35" Ford 8
	Vida de mezcla	Indefinida
	Secado	1 lámpara HOK 6 m/min
	Repintado	Inmediato
Características de aplicación	En principio no es necesario su rebaje con disolvente. Aplicación a rodillo: 12-18 grs/m ²	

ACABADO POLIURETANO		
Propiedades generales:	<ul style="list-style-type: none"> - Resistencia a la abrasión - Resistencia al rayado - Rápido endurecimiento - Mantenimiento matiz. No envejece 	
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	0,950
	Viscosidad 20°C Mezcla	19"
	Vida de mezcla	7 horas
	Secado	85'
	Tixotropía	5
Características de aplicación	Cantidad de aplicación: 120-150 grs/m ²	

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LOS BARNICES

TINTES AL DISOLVENTE		
Propiedades generales:	- Resistencia a la luz - Tonos y colores homogéneos - Resistencia al sangrado	
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	0,860 grs/cm ³
	Secado Total	Inmediato
Características de aplicación	Aplicable bien sobre chapas de madera o bien sobre fondos lijados.	

DISOLVENTE		
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	0,792 grs/cm ³

FOTOINICIADOR		
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	1,212
Campo de empleo	Fotoiniciador normal	

**ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LOS TORNILLOS DE UNION
ENTRE PATAS METALICAS Y ENCIMERAS DE MESA**

Norma	DIN 7985
Tipo de rosca	ROSCA METRICA de un solo filete de 60°
Tipo de mortaja	CABEZA ALOMADA TORX clase 8.8
Resistencia	80 Kg/mm ²
Resistencia elástica	64 Kg/mm ²
Tratamiento electrolítico	Cincado Corrosión blanca = 20 HBS Corrosión roja = 80 HBS Aspecto = plateado
Par de apriete máximo	97.3 Kg cm

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA PINTURA

POLIESTER ALUMINIO METALIZADO

Color	ALUMINIO
Naturaleza	BASE DE POLIURETANO
Aspecto	METALIZADO
Características generales	Diseñada para ambientes exteriores, ofreciendo una excelente resistencia a la corrosión. Debido a su excepcional acabado, suave y brillante, es ideal para aplicaciones donde se requiera un nivel alto de acabado.

CARACTERISTICAS FISICAS DEL POLVO

Aplicación	Spray electrostático
Polimerización	20 min. a 180° C 10 min. a 200° C 8 min. a 210° C
Peso específico	1.2-1.7

CONDICIONES DEL TEST

Los resultados mostrados han sido obtenidos bajo las condiciones de laboratorio indicadas y son una guía de referencia. Estos resultados pueden verse ligeramente alterados en función de las circunstancias de utilización del producto.

Pretratamiento	Zinc fosfatado
Espesor de capa	50 µm
Temperatura de estufa	8 minutos a 210° C

RESULTADOS MECANICOS DEL TEST

	NORMA	RESULTADO / ESPECIFICACION
Flexibilidad	ISO 6860	Satisfactorio / 3 mm
Adherencia	ISO 2409	Satisfactorio / GT 0
Embutición	ISO 1520	Satisfactorio / > 7 mm
Dureza	BS EN ISO 1518	Satisfactorio / No penetración en sustrato
Impacto	BS3900-E3	Satisfactorio / 2,5 mm

RESULTADOS QUIMICOS DEL TEST

	NORMA	RESULTADO / ESPECIFICACION
Niebla salina	ISO 7253	Satisfactorio / No corrosión
Ciclo de humedad	DIN 50017	Satisfactorio / No ampollas ni pérdida de brillo
Inmersión en agua destilada	BS3900-F7	Satisfactorio / No ampollas ni pérdida de brillo
Durabilidad en exterior		Excelente / Sin marcas, ligera pérdida de brillo después de 12 meses de exposición continuada pero sin rotura de la capa o reducción de las propiedades protectoras
Estabilidad de color a elevadas temperaturas		Excelente / Excelente para exposición continua a temperatura superior a 150° C
Resistencia química		Excelente / Resistencia a la mayoría de los ácidos, alcalinos y aceites a temperaturas normales

**ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL TABLERO
AGLOMERADO DE PARTICULAS**

TEST DE REFERENCIA			ESPESORES (mm)		
	PROPIEDADES	Unidades	>13/19	>19/30	>30
EN 323	Densidad	Kg/m ³	640/615	615/600	580
EN 319	Resistencia tracción	N/mm ²	0.35	0.30	0.20
EN 310	Resistencia flexión	N/mm ²	13	11.5	8.5
EN 310	Módulo elasticidad	N/mm ²	1600	1500	1200
EN 317	Hinchamiento en agua 24 h	%	6	6	6
EN 322	Humedad	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES:

TEST DE REFERENCIA			ESPESOR (mm)
	PROPIEDADES	Unidades	4 a 35
EN 324-1	Espesor	mm	+/- 0.3
EN 324-1	Largo/ancho	mm	+/- 5
EN 324-2	Escuadrado	mm/m	+/- 2
EN 324-2	Rectitud de borde	mm/m	+/- 1.5
EN 311	Tracción superficial	N/mm ²	0.8
ISO 3340	Contenido en sílice	%Peso	Max. 0.05

*** Estos valores físico mecánicos cumplen con las normas europeas EN 312-1 y EN 312-3.

*** Este tablero aglomerado esta amparado por los sellos de Calidad Aitim 2-06 y 2-11

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL CANTO

Material: PVC

Espesores: 1 y 2 mm

Acabado: Alistonado (para el Roble y el Nogal), Wenge y Zebrano

Característica	Norma	Valor
Dureza Shore D	DIN 53505	79 ± 4
Resistencia al choque	DIN 53448	$> 40 \text{ kJ/m}^2$ $< 200 \text{ kJ/m}^2$
Temperatura de reblandecimiento Vicat	DIN ISO 306 Proc. B/50	$> 72^\circ\text{C}$
Sensibilidad ante la luz	DIN 53387	$>$ escala 6 (evaluado según escala DIN 54004)
Impronta de la bola	DIN ISO 2039 Apartado 1	Aprox. 95 N/mm^2
Retracción en canto 3 mm 1 h en cámara a 110°C		$\leq 1.7\%$
Comportamiento ante el fuego		Autoextinguible

Material: MADERA NATURAL

Espesores: 1 y 2 mm

Tipo madera: Haya Vaporizada (para el acabado Haya)

Mukali (para el acabado Cerezo)

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL TIRADOR

Material: ZAMAK (Zincsamac nº5)

Fabricación bajo normativa:

- UNE 37.302
- DIN 1.743
- AFNOR 55.102
- ASTM B-86-46

Acabado: color aluminio, aspecto metalizado

Composición:

Elemento	Contenido máximo
Aluminio	de 3,9 a 4,3 %
Cobre	de 0,75 a 1,25 %
Magnesio	de 0,03 a 0,06 %
Hierro	0,05 % máx.
Plomo	0,002 % máx.
Cadmio	0,002 % máx.
Estaño	0,0005 % máx.
Zinc	El resto

Distancia entre agujeros: 128 mm

Agujero: M4

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL VIDRIO

Tipo material:	VIDRIO MATEADO
Características:	<ul style="list-style-type: none">- Base de vidrio float de origen Guardian Glass- Vidrio especial exento de grasas- Mateado sobre cara atmósfera- Finura de grano sobre superficie mateada < 15 micras- Mateado mediante tratamiento ácido con neutralización y limpieza posterior